

Please type a plus sign (+) inside this box

PTO/SB/21 (12-97)

GP/1774

Approved for use through 9/30/00. OMB 0651-0031

Patent and Trademark Office: U.S. Department of Commerce

Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no persons are required to respond to a collection of information unless it displays a valid OMB control number.

<b>TRANSMITTAL FORM</b> (To be used for all correspondence after initial filing)	Application Number	09/431,849	
	Filing Date	November 2, 1999	
	First Named Inventor	Oliver Nickel	
	Group Art Number	1774	
	Examiner Name	L. Ferguson	
Total Number of Pages in This Submission		Attorney Docket Number	tesa AG 597-WCG

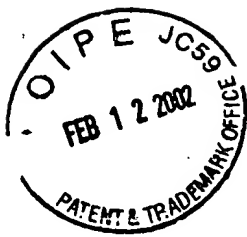
ENCLOSURES (check all that apply)		
<input type="checkbox"/> Fee Transmittal Form <input type="checkbox"/> Fee Attached <input type="checkbox"/> Amendment / Response <input type="checkbox"/> After Final <input type="checkbox"/> Affidavits/declaration(s) <input type="checkbox"/> Extension of Time Request <input type="checkbox"/> Express Abandonment Request <input type="checkbox"/> Information Disclosure Statement <input checked="" type="checkbox"/> Certified Copy of Priority Document(s) <input type="checkbox"/> Response to Missing Parts/Incomplete Application <input type="checkbox"/> Response to Missing Parts under 37 CFR 1.52 or 1.53	<input type="checkbox"/> Assignment Papers (for an Application) <input type="checkbox"/> Drawing(s) <input type="checkbox"/> Licensing-related Papers <input type="checkbox"/> Petition Routing Slip(PTO/SB/69) and Accompanying Petition <input type="checkbox"/> To convert a Provisional Application <input type="checkbox"/> Power of Attorney, Revocation Change of Correspondence Address <input type="checkbox"/> Terminal Disclaimer <input type="checkbox"/> Small Entity Statement <input type="checkbox"/> Request for Refund	<input type="checkbox"/> After Allowance Communication to Group <input type="checkbox"/> Appeal Communication to Board of Appeals and Interferences <input type="checkbox"/> Appeal Communication to Group (Appeal Notice, Brief, Reply Brief) <input type="checkbox"/> Proprietary Information <input type="checkbox"/> Status Letter <input checked="" type="checkbox"/> Additional Enclosure(s) (please identify below): - Transmittal of Priority Document
Remarks:  <b>COPY OF PAPERS ORIGINALLY FILED</b>		

**RECEIVED**  
FEB 19 2002  
TC 1700

SIGNATURE OF APPLICANT, ATTORNEY, OR AGENT	
Firm or Individual name	William C. Gerstenzang Norris, McLaughlin & Marcus, P.A.
Signature	<i>William C. Gerstenzang</i> Reg. No. 27,552
Date	January 29, 2002

CERTIFICATE OF MAILING	
I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as First Class Mail in an envelope addressed to : Assistant Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231 on this date: January 29, 2002.	
Typed or printed name	William C. Gerstenzang
Signature	<i>William C. Gerstenzang</i> Date January 29, 2002

Burden Hour Statement: This form is estimated to take 0.2 hours to complete. time will vary depending upon the needs of the individual case. Any comments on the amount of time you are required to complete this form should be sent to the Chief Information Officer, Patent and Trademark Office, Washington, DC 20231. DO NOT SEND FEES OR COMPLETED FORMS TO THIS ADDRESS. SEND TO: Assistant Commissioner for Patents, Washington, DC 20231.



Attorney Docket No.: tesa AG 597-WCG  
3162-St-ar

# 12  
2-28-02  
OOW

**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

APPLICANTS : Oliver Nickel  
SERIAL NO. : 09/431,849  
FILED : November 2, 1999  
FOR : MASKING STRIP AND THE USE THEREOF  
ART UNIT : 1774  
EXAMINER : L. Ferguson

RECEIVED  
FEB 19 2002  
TC 1700

January 29, 2002

Hon. Commissioner of Patents  
Washington, D.C. 20231

**TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT**

COPY OF PAPERS  
ORIGINALLY FILED

SIR:

Transmitted herewith is a certified copy of the following application, the foreign  
priority of which has been claimed under 35 USC 119:

<u>Country</u>	<u>Serial Number</u>	<u>Filing Date</u>
Germany	198 51 191.4	November 6, 1998

It is submitted that this certified copy satisfies all of the requirements of 35 USC 119, and the right of foreign priority should therefore be accorded to the present application.

**CONDITIONAL PETITION FOR EXTENSION OF TIME**

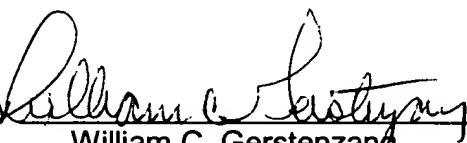
If any extension of time for this response is required, Applicant requests that this be considered a petition therefor. Please charge the required petition fee to Deposit Account No. 14-1263.

**ADDITIONAL FEE**

Please charge any insufficiency of fees, or credit any excess, to Deposit Account No. 14-1263.

Respectfully submitted,

NORRIS McLAUGHLIN & MARCUS, P.A.

By   
William C. Gerstenzang  
Reg. No. 27,552

WCG:gb  
220 East 42<sup>nd</sup> Street  
30<sup>th</sup> Floor  
New York, New York 10017  
(212) 808-0700

**CERTIFICATE OF MAILING**

I hereby certify that the foregoing Transmittal of Priority Document is being deposited with the United States Postal Service as first class mail in an envelope addressed to: Hon. Commissioner of Patents, Washington, D.C. 20231, on the date indicated below:

Date: 1/29/02

By 



# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



RECEIVED  
FEB 19 2002  
TC 1700

## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

COPY OF PAPERS  
ORIGINALLY FILED

Aktenzeichen: 198 51 191.4

Anmeldetag: 06. November 1998

Anmelder/Inhaber: tesa AG, Hamburg/DE

Erstanmelder: Beiersdorf Aktiengesellschaft,  
Hamburg/DE

Bezeichnung: Abdeckband und seine Verwendung

IPC: C 09 J 7/02

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 12. Dezember 2001  
Deutsches Patent- und Markenamt  
Der Präsident  
Im Auftrag

CERTIFIED COPY OF  
PRIORITY DOCUMENT

## Beschreibung

### Abdeckband und seine Verwendung

Die Erfindung betrifft ein Abdeckband, um insbesondere beim Autolackieren bestimmte Teile abzudecken, sowie diese seine Verwendung. Insbesondere ist das Abdecken von mittleren bis großen Oberflächen, die bei Lackreparaturarbeiten in Kfz.-Werkstätten nicht mit Farbe in Kontakt kommen dürfen, vorgesehen.

Derartige Abdeckbänder bzw. Hauben sind bekannt und verbreitet im Einsatz. Standardmaterialien sind u.a. etwa 50 g starke Spezialpapiere bzw. Zeitungspapiere, aber auch gefaltete Kunststoffhauben, ca. 30  $\mu\text{m}$  stark (ca. 30 g/m<sup>2</sup>), oder „Endlos“-Folien von der Großrolle (2 m breit), sowie „2 in 1“-Systeme als gefaltete PE-Folien mit Klebeband, schließlich auch PE beschichtete Papiere mit Klebeband.

Die Anforderungen an solche Abdecksysteme sind vor allem:

- Farbhafung = nach der Ofentrocknung darf die Farbe nicht von dem Abdeckmaterial in die frische Farbe fallen.
- Abfall = ein geringes Abfallvolumen ist wichtig, da sich danach der Preis der Entsorgung bestimmt.
- Anzahl der Personen = normalerweise wird ein Auto von nur einem Lackierer bearbeitet. Daher sollte die Abdeckung einfach von einer Person aufzubringen sein.

- Anzahl der Arbeitsgänge = gefordert sind wenige und schnelle Arbeitsgänge.
- Materialverbrauch: Zur Anbringung der Abdeckung ist ein temperaturgeeignetes Klebeband erforderlich. Die Materialverbräuche von Abdeckmaterial und Klebeband sollen gering sein.

Solchen Anforderungen werden die bisher bekannten Abdeckbänder und dergleichen nur bedingt gerecht.

	Vorteile	Nachteile
Papiere	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Farbhaftung auch bei dickerem Farbauftrag im Randbereich</li> <li>• geringe Kosten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farbdurchschlag vor allem bei dickerem Farbauftrag im Randbereich</li> <li>• Abdeckung muß nachträglich mit Klebeband ausgerüstet werden</li> <li>• Spenden nicht direkt am Fahrzeug. Dadurch wird z.T. zu viel Material verbraucht, da manchmal zu viel oder zu wenig Papier abgespendet wird</li> </ul>
Hauben	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Farbdurchschlag</li> <li>• Das gesamte Fahrzeug wird abgedeckt</li> <li>• Die Kunststoffhaube läßt sich leicht einschneiden um die zu lackierende Stelle freizulegen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farbhaftung nicht optimal</li> <li>• Relativ hoher qm-Preis</li> <li>• Hoher Materialverbrauch da immer nur vollflächig abgedeckt werden kann</li> <li>• Hauben sind meistens eingefärbt. Dadurch können die Pkws im abgedeckten Zustand nicht rangiert werden</li> </ul>
Endlosfolie	<ul style="list-style-type: none"> <li>• s. Hauben</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• s. Hauben (Ausnahme: Materialverbrauch, da auch partiell abgedeckt werden kann)</li> </ul>
2 in 1 – Systeme gefaltete Folien mit Abdeckband  PE beschichtetes Papier mit Ab- deckband	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Farbdurchschlag bei der Folie</li> <li>• Kein Farbdurchschlag und ausreichende Haftung beim PE beschichteten Papier</li> <li>• Spenden am Fahrzeug</li> <li>• handlich</li> <li>• gering</li> <li>• wenig Müll durch 10 µm Dicke der PE-Folie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimales Ergebnis nur bei der Verwendung von beiden Produkten (d.h. Papier im Randbereich und Folie für die große Fläche)</li> <li>• Beide Produkte sind jeweils mit Klebeband ausgerüstet</li> <li>• Papier ist durch die Beschichtung (Verbund) und die Bleichung (weiß) nicht umweltfreundlich und teuer</li> </ul>

Aufgabe der Erfindung war es, hier Abhilfe zu schaffen, insbesondere ein Abdeckband zu schaffen, bei dem ein preiswertes, saugfähiges Papier eingesetzt werden kann, das insbesondere nicht beschichtet ist, etwa PE-beschichtet, und das damit auch einfacher und umweltverträglicher entsorgt werden kann, das aber zugleich eine gute Haftung für Lack und dergleichen aufweist (Farbhaftung).

Gelöst wird diese Aufgabe durch ein Abdeckband, wie dies in den Ansprüchen näher gekennzeichnet ist.

Damit vereint die Erfindung die sehr guten Eigenschaften von Papieren hinsichtlich der Farbhaftung und die sehr guten Eigenschaften von Folien in Bezug auf die Sicherheit gegen Farbdurchschlag in einem handlichen Produkt.

Das Produkt besteht damit aus drei Produkten in einem und kann daher als „3 in 1“ bezeichnet werden. Die Bausteine sind Papier, Film und Folie. Bevorzugt sind als

- Papier: 30 – 40 g / m<sup>2</sup> ungebleichtes Kraftpapier, 20 – 40 cm breit
- Folie: 10 µm (= 10 g / m<sup>2</sup>) vorbehandelte (Corona) PE-Folie (Oberflächen-spannung ca. 38 dyn), Breite der Folie je nach Anwendung zwischen 500 mm und 2000 mm. Variable Länge in der Regel zwischen 10 -30 m.
- Klebeband: ca. 25 mm breites, temperaturbeständiges (ca. 80°C) Klebeband für den Autolackierer (z.B. tesa 4309 u.a.).

Das Papier dient dazu, den größeren Farbauftrag im Randbereich der Lackierung aufzusaugen und auch nach der Ofentrocknung sicher festzuhalten, so daß keine Farbe in den noch weichen, frischen Lack fallen kann. Die Folie ist durch die Corona-Behandlung vorzugsweise so präpariert, daß ein Farbnebel sicher fixiert wird. Weiterhin verhindert die Folie, daß Farbe durch das Papier auf den Lack durchschlagen kann.

Im einzelnen ergeben sich folgende Produktvorteile:



- Optimale Farbhaftung a) im kritischen Randbereich durch das saugfähige Papier und b) auf der restlichen Abdeckfläche durch die insbesondere vorbehandelte Folie,
- Optimaler Schutz gegen Farbdurchschlag durch die Folie,
- Erheblich weniger Müll durch die nur dünne Folie (z.B. 5x weniger als 50 g Papier),
- Handhabung von nur einer Person bedingt durch das handliche Format und das vorgefertigte Produkt,
- optimaler Materialverbrauch a) in Bezug auf das Abdeckmaterial bedingt durch das direkte Spenden am Fahrzeug und b) hinsichtlich des Klebebandes aufgrund der standardisierten Breite, z.B. 25 mm,
- Zeitersparnis durch wenig Arbeitsschritte (3 in 1).

Produktvorteile im Vergleich zum „2 in 1“-System:

- Für den Randbereich kann preisgünstiges, unvorbehandeltes Standardkraftpapier verwendet werden, das dem Lackierer vertraut ist.
- Abdecken des Randbereichs und der Großfläche in einem Arbeitsgang.
- Klebeband wird nur einmal benötigt.

Im folgenden soll die Erfindung anhand eines Beispiels beschrieben werden, ohne sie indessen unnötig einschränken zu wollen. Es zeigen:

Fig. 1: eine schematische Seitenansicht eines erfindungsgemäßen Abdeckbandes mit gefalteter Abdeckfolie.

Fig. 2 eine Ansicht wie in Fig. 1, jedoch mit teils entfalteter Abdeckfolie, und

Fig. 3 eine Ansicht wie in Fig. 1, wobei nun die Abdeckfolie voll entfaltet ist.

Im einzelnen zeigen die Figuren 1 – 3 ein Klebeband 1 aus einem Papierträger 2 und einer Selbstklebemasse 3. Geeignet ist dafür insbesondere ein temperaturbeständiges sog. masking tape, das einer Ofentrocknung bei bis zu 130°C (1 Stunde) widersteht, wie es als tesa 4309 von der Beiersdorf AG, Deutschland, im Handel erhältlich ist, Breite 25 mm, Dicke 170 µm, Adhäsion auf Stahl 8,75 N/25 mm. Auf dem einen Randbereich 4 dieses Klebebandes (1) ist in 3 mm Breite ein ungebleichtes Kraftpapier als Abdeckpapier 5 geklebt, 30 cm breit, 35 g/m². Neben diesem Abdeckpapier 5 ist auf den nächsten Teil dieses Randbereichs 4 in einer Breite von 3 mm eine Abdeckfolie 6 geklebt, eine 10 µm dicke Corona-vorbehandelte PE-Folie, 1 m breit und gefaltet.

Die Faltung der Abdeckfolie 6 ist an sich bekannt und wird insbesondere so vorgenommen, wie dies eben bekannt und für den Anwender gewohnt ist, wobei das gesamte Abdeckband der leichteren Handhabung wegen noch zur Rolle aufgewickelt wird.

## Patentansprüche

## 1. Abdeckband aus

- a) einem temperaturbeständigen Klebeband (1) mit einem Papierträger (2) und einer Selbstklebmasse (3),
- b) einem im Randbereich (4) der Selbstklebmasse (3) aufkaschiertem Abdeckpapier (5) mit guter Farbhaftung und Saugfähigkeit, sowie
- c) einer in ebendemselben Randbereich (4) der Selbstklebmasse (3) aufkaschierten Abdeckfolie (6), wobei
- d) die Abdeckfolie (6) das Abdeckpapier (5) an der Seite vollständig abdeckt, an der sich die Selbstklebmasse (3) des Klebebandes (1) befindet und damit in aufgeklebten Zustand das Abdeckpapier (5) hinterlegt.

2. Abdeckband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Klebeband (1) ein temperaturbeständiges Klebeband für den Autolackierer ist, ein sogenanntes masking tape, mit einer Temperaturbeständigkeit von insbesondere maximal 130°C (1 Stunde).

3. Abdeckband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Klebeband (1) 15 – 75 mm breit, insbesondere 19 – 30 mm breit ist.

4. Abdeckband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Papierträger (2) gekreppt, dehnbar und flexibel ist, sowie gute Farbhaftung aufweist, und das ganze Klebeband (1) eine Dicke von 100 – 250 µm, insbesondere 130 – 200 µm hat.

5. Abdeckband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Abdeckpapier (5) ein ungebleichtes Kraftpapier von 30 – 40 g/m<sup>2</sup> und einer Breite von insbesondere 15 – 50 cm, ganz besonders 20 – 40 cm ist.

6. Abdeckband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Abdeckfolie (6) eine 7 – 40, insbesondere 8 – 20  $\mu\text{m}$  dicke Folie ist, insbesondere aus Polyolefin, besonders Polyethylen, und insbesondere Corona-vorbehandelt, deren Breite insbesondere 0,5 – 2 m beträgt.

7. Abdeckband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Abdeckfolie (6) ausziehbar gefaltet vorliegt, insbesondere an die Ausmaße des Abdeckpapiers (5) angelehnt und an dieses zieharmonikaartig gefaltet vorliegt.

8. Abdeckband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Randbereich (4) der Selbstklebmasse (3) auf dem das Abdeckpapier (5) klebt, 1 – 5, insbesondere 2 – 4 mm breit ist, und der daran anschließende Randbereich (4) der Selbstklebmasse (3), auf dem die Abdeckfolie (6) klebt, 1 – 5, insbesondere 2 – 4 mm breit ist.

9. Abdeckband nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß es zur Rolle gewickelt vorliegt, wobei die Abdeckfolie (6) gefaltet ist und die Höhe der Rolle etwa der Breite des Abdeckpapiers (5) plus der Breite des Klebebandes (1) entspricht.

10. Verwendung eines Abdeckbandes nach einem der Ansprüche 1 – 9 zum Abdecken nicht zu lackierender Teile, insbesondere beim Autolackieren.

## Zusammenfassung

Abdeckband aus

- e) einem temperaturbeständigen Klebeband (1) mit einem Papierträger (2) und einer Selbstklebmasse (3),
- f) einem im Randbereich (4) der Selbstklebmasse (3) aufkaschiertem Abdeckpapier (5) mit guter Farbhaftung und Saugfähigkeit, sowie
- g) einer in ebendemselben Randbereich (4) der Selbstklebmasse (3) aufkaschierten Abdeckfolie (6), wobei
- h) die Abdeckfolie (6) das Abdeckpapier (5) an der Seite vollständig abdeckt, an der sich die Selbstklebmasse (3) des Klebebandes (1) befindet und damit in aufgeklebten Zustand das Abdeckpapier (5) hinterlegt.

Fig. 1

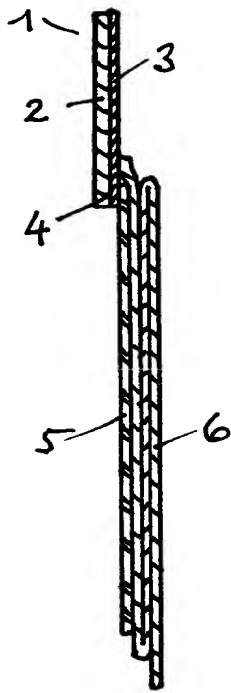


Fig. 2

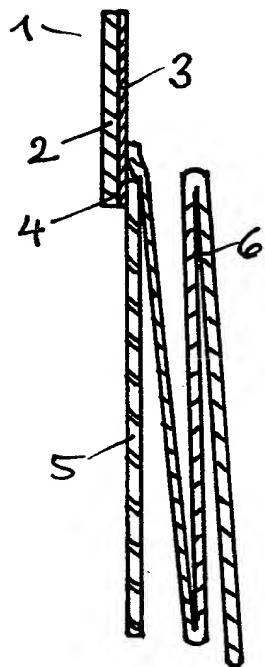


Fig. 3

